Parallelmesse SÜDTEC

Parallel zur MEDTEC findet auch in diesem Jahr wieder die SÜDTEC statt, Branchentreff für die Fertigungsindustrie Süddeutschlands. Besucher finden die Fachmesse in Halle 3.

Zahlreiche große und kleine erfolgreiche Unternehmen machen Süddeutschland und die Region um Stuttgart zu einem Kraftzentrum der deutschen Wirtschaft. Die verarbeitende Industrie profitiert von einem dichten Netzwerk und engen Austausch innovativer Unternehmen und

Wirtschaftsregion Stuttgart

Foto: Volker Zintgraf / pixelio.de

Spezialisten. Einen wichtigen Beitrag leistet als Leitmesse für die Region die SÜDTEC auf der Landesmesse Stuttgart. Bereits zum sechsten Mal präsentieren sich dort vom 3. bis 5. Juni wieder zahlreiche Zulieferer mit ihren Lösungen für die verarbeitende Industrie. Zu den Ausstellern gehören Anbieter aus den Bereichen Kunststoffproduktion und -verarbeitung, Rohstoffe und Halbzeuge sowie Metallverarbeitung und -bearbeitung.

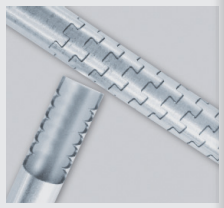
Im Zuge der weiteren Internationalisierung sowohl der Region als auch der Messe sind in diesem Jahr erneut wieder zahlreiche Unternehmen aus der Schweiz, Frankreich, Italien, Litauen und Spanien vertreten. Insbesondere Zulieferer von Stanzteilen, Baugruppen und Komponenten aus den verschiedensten Materialien präsentieren sich. Ergänzt wird ihr Portfolio von unterschiedlichsten Anbietern, unter anderem aus den Bereichen CAD-/CAM-Systeme, Präzisionswerkzeuge oder Beschichtungen. Auch der Wirtschaftsverband Industrieller Unternehmen Baden e. V. ist als regionaler Dienstleistungsverband auf der Messe aktiv. „Für die verarbeitende Industrie ist der Austausch über neue Entwicklungen und intelligente Lösungen im internationalen Kontext ein entscheidender Erfolgsfaktor“, erklärt Fabienne Valambras, Eventmanagerin.

Medizintechnikmessen weltweit

Die MEDTEC Europe zählt seit 2002 mit Besuchern aus fast 60 Ländern zu den weltweit wichtigsten Messen für die Medizintechnik. Jährlich präsentieren sich Aussteller aus rund 30 Ländern mit ihren neuesten Produkten und Innovationen dem internationalen Publikum. In diesem Jahr findet die MEDTEC Europe auf dem Gelände der Messe Stuttgart in den Hallen 3, 5, 7 und 9 statt. Organisiert wird die Messe jährlich von UBM Canon mit Sitz in London. Der führende Veranstalter von Messen und Herausgeber von Print- und Online-Publikationen für die internationale Fertigungsindustrie beschäftigt weltweit rund 5 500 Mitarbeiter. In Ergänzung zur MEDTEC Europe organisiert UBM Canon auch MEDTEC Messen in Indien, Großbritannien, Japan, Frankreich, China, Italien und Irland.

Anzeige

swisstec integriert Ultrakurzpuls FEMTOSEKUNDEN Lasertechnologie in seine neuen MFT 95 Micromachining Anlagen



Als weltweiter Marktführer modularer und flexibler Mikro Lasermaschinen integriert swisstec die führende FEMTOSEKUNDEN Laserstrahlquelle in Infrarot- und/oder grüner Wellenlänge in seine neuesten hochpräzisen Multi Flex Tube (MFT 95) Laserbearbeitungssysteme. Die MFT 95 Laseranlage nutzt die innovative Ultrakurzpulslaser Technologie (mit 5W, 10W oder 15W), welche höchste Gesc[illegible]ndigkeit und Effizienz ohne th[illegible] Schädigung garantie[illegible] der vielversprechend[illegible] rakurzpulslaser (UKP Laser) Technologie in der swisstec Produktlinie bringt den Kunden gewaltige technologische und wirtschaftliche Vorteile. Einsetzbar in den verschiedensten Anwendungsbereichen können nahezu alle Werkstoffe mit höchster Präzision, Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit in der gewohnt hohen swisstec Qualität bearbeitet werden. Die modular aufgebaute MFT 95 ist weltweit erhältlich und Lieferzeiten sind kurz, je nach individueller Systemkonfiguration und Ausführung der Maschine.

„swisstec [illegible] den diese [illegible] Ultrakurzp[illegible]laser [illegible] für die verschiedensten Anwendungsbereiche anbieten zu können. Durch den Einsatz der neuen Ultrakurzpulslaser Technologie sind wir unseren Mitbewerbern einen großen Schritt voraus und können unseren Kunden neues Produktdesign und hohe Wirtschaftlichkeit und Effizienz in ihrer Anwendung bieten – und das in der gewohnt hohen Verlässlichkeit und Robustheit, die Kunden von unseren Laseranlagen gewohnt sind“, sagt swisstec Geschäftsführer / CEO Eduard Fassbind.

swisstec ist marktführender Hersteller modularer Highend-Mikro Lasermaschinen mit Hauptsitz in der Schweiz. Seit mehr als 25 Jahren setzt sich unser Unternehmen intensiv mit maschinellen Systemlösungen auseinander. Seit mehr als 15 Jahren nutzen wir erfolgreich das volle Potenzial der Lasermikrobearbeitung und haben viel Entwicklungsarbeit für die Zukunft geleistet.

Unsere Systeme sind für hohe Geschwindigkeiten, hohe Präzision und hohe Performance [illegible]twickelt und [illegible] Höchste Schweizer Qualitäts- und Produktionsansprüche sind seit jeher unser [illegible]

Medizint[illegible] sen höch[illegible] Qualität[illegible] genügen. Unsere Systeme schneiden Stents mit Rohrdurchmessern zwischen 0.2 mm bis 30 mm und Wandstärken zwischen 20 ym und 1000 ym mit höchster Präzision. Die Laserschnitte haben so glatte Oberflächen und minimalste Grate, dass keine Nacharbeit anfällt, und die minimale Wärmeeinflusszone (WEZ) schont temperatursc[illegible] erkstoffe. [illegible] Laser arbeit[illegible] [illegible]zise, sch[illegible] reprodu[illegible] im Bereich [illegible] µm. [illegible] Qualität ist das Ergebnis.

Ohne die Technologie von swisstec aus der Erfahrung und Forschungsarbeit von über 25 Jahren wäre vieles nicht möglich. swisstec Laser Systeme sind äußerst anwenderfreundlich und kompakt. Die Anwendung ultrakurzer FEMTOSEKUNDEN Laserpulse ist bei swisstec seit Anfang des Jahres 2010 Gegenstand der Forschung. Wir nutzen die Ultrakurzpulslaser Technologie, um unseren Kunden die bestmögliche Lösung für ihre Anwendung bieten zu können. Die Ultrakurzpulslaser Technologie ermöglicht minimalste WEZ und minimiert unerwünschte Effekte wie Gratbildung, Randaufhärtung und Konizität der Schnitte und reduziert so den Nachbearbeitungsaufwand drastisch. Wenn es, wie bei der Herstellung von Stents, um Geschwindigkeit und Präzision geht, sind unsere marktführenden Lasersysteme die perfekte Lösung. swisstec bietet eine unerreicht hohe Qualität der Schnittkanten / Schnittspalt ([illegible]ls 8 □m) und eine [illegible] in weniger als 20 Sekunden.

Nach 25 Jahren Erfah[illegible]g und laufende[illegible] wissen wi[illegible]inen sind die [illegible], wenn es um Lasertechnik geht.

Ultrakon[illegible]ser[illegible]age mit [illegible] zu [illegible]ensen

MFT 95 – 2 oder 2 + 2 Achsen Laser Bearbeitung von Rohren:
Hochpräzise Laserschneidanlage zum vollautomatischen Schneiden von medizinischen Implantaten oder Instrumenten aus Rohrmaterial, z. B. Stents, Hypotubes, Kanülen, Nadeln / Biopsie Nadeln, Komponenten für endoskopische Geräte, Herzklappen / Herzschrittmacher etc. 5W / 10W oder 15W. Ultrakurzpuls FEMTOSEKUNDEN Laser integriert.

MFS 95 – Laserbearbeitung von Flachteilen:
Vollautomatisierte All-In-One Lösung höchster Leistungsklasse mit 2 bis 3 Achssystem; hochpräzise Lösung zum Laserschneiden / Bohren / Schweißen von Flachteilen für die Medizintechnik, Automobilindustrie und Luftfahrt. 5W / 10W oder 15W. Ultrakurzpuls FEMTOSEKUNDEN Laser integriert.

MF 95 3D / 5A – Laserschneiden von 3D Teilen:
Das vollautomatische, flexible Komplettsystem für komplexe 3 [illegible] / 5 [illegible] Materialbearbeitung [illegible]ses Laserschneiden, [illegible]en, Laserbohren und [illegible]aserstrukturieren nahezu aller Werkstoffe. Bestens geeignet für die Medizintechnik, Automobilindustrie und Luftfahrt. 5W / 10W oder 15W. Ultrakurzpuls FEMTOSEKUNDEN Laser integriert.

Natürlich können noch weitere Arbeitsschritte von unseren Anlagen abgedeckt werden:

- **Schneiden / Schleifen**
- **Bohren**
- **Schweißen**
- **Beschriften & Markieren**
- **Abtragen**
- **„Multi Anwendungen“**

[illegible]is[illegible]g (Ma[illegible]ia[illegible]ff[illegible]un[illegible]E[illegible]ahme)

Alle Anlagen sind modular aufgebaut, basieren auf einem robusten, verwindungssteifen GRANIT Maschinengestell und sind in verschiedenen Größen- und Leistungsklassen erhältlich.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserer Homepage www.swisstecag.com.

Pressekontakt:
Monika Salmen
swisstec micromachining ag
(office) +41 52 674 10 14
(fax) +41 52 674 10 19
(mail) m.salmen@swisstecag.com
(web) www.swisstecag.com

JuniorPage

PR ad

183 x 250 mm