

Intelligent monitor for intensive care units

Contactless screen reduces the risk of spreading pathogenic germs – Gestures and voice commands

Every second counts in the intensive care unit and the right decisions have to be made quickly in emergencies. Fraunhofer HHI has developed an intelligent monitor in order to optimise processes in a hospital's most sensitive unit. It provides a clear view of the data from the connected medical devices and prevents false alarms. Contactless screen operation from the distance using gestures and voice commands reduces the risk of spreading pathogenic germs.



An important benefit of gesture control: Doctors and nursing staff do not have to touch the equipment directly.

Photo: Fraunhofer HHI

tors and nursing staff do not have to touch the equipment directly. Three different cameras and a microphone sample the space in front of the monitor. The integrated Fraunhofer HHI software analyses the video data to determine the presence of a person, how far the person is away from the screen and which movements are being made. This means a video call for example can be started with pre-programmed gestures.

CeBIT visitors can experience the medical monitor to improve hygiene and usability in the intensive care unit from March 14 to 18 at CeBIT in Hanover, Germany. Fraunhofer HHI is presenting the Proxemic Monitor at the Fraunhofer joint exhibition booth in hall 6, exhibition booth B36.

Crucial information

The monitor developed in the "Leitwarte" (control room) joint project quickly provides doctors and nursing staff with crucial information about the vital signs

of intensive care patients. The screen has interfaces to the medical devices in the room and to the

hospital's information systems. Web-based programming of the user interface ensures that it is

also suitable for mobile monitors such as tablets. An important benefit of gesture control: Doc-

Anzeige

Karriere durch Weiterbildung - berufsbegeleitend und wissenschaftlich

Woher bekommt man neue Kenntnisse und fundiertes Fachwissen?

Unsere Gesellschaft befindet sich in einem rasanten Wandel. Durch einen rasanten wissenschaftlichen und technologischen Fortschritt reicht heute ein Studium zu Beginn der beruflichen Laufbahn oft nicht mehr als Grundlage für das gesamte Berufsleben aus. Im Laufe einer Karriere eröffnen sich häufig neue Themenfelder, wodurch das Wissen und die Fähigkeiten auf den neusten technologischen Stand gebracht oder auch komplett neue Fertigkeiten erworben werden müssen.

schon als Selbstverständliches vor- ausgesetzt. An Hochschulen wird Wissen anbieterneutral, fundiert und mit dem entsprechenden Tiefgang vermittelt. Besonders die berufsbegleitenden Fernstudienangebote fördern das Konzept des lebenslangen Lernens.

Es lohnt sich auch für Arbeitgeber in die Weiterbildung zu investieren: Mitarbeitende können motiviert und qualifiziert an das Unternehmen gebunden werden.

berufsbegeleitend und wissenschaftlich. Sie erreichen Karriere. Berufsbegleitende Studienangebote versprechen hier die beste Chancen.

Die Hochschule Albstadt-Sigmaringen bietet in diesem Umfeld schon seit 2010 im Bereich der digitalen Ermittlung und Spurensuche den berufsbegleitenden Masterstudiengang Digitale Forensik an. Seit Oktober 2015 wird der Masterstudiengang Data-Science mit dem Schwerpunktthema Data-Science/Big Data angeboten.

1/4 Seite Anzeige quer + 1/4 Seite

berufsbegleitende

PR-Anzeige
Fernstudiengänge (Master)



Hochschule Albstadt-Sigmaringen
Albstadt-Sigmaringen University

Digitale Forensik

- Cybercrime auf der Spur – Know-how und Kompetenzen für Ihre Zukunft
- IT- und Juristische Grundlagen
- Methodenkenntnis in digitalen Forensik
- Lernen von hochqualifizierten Experten in der Industrie und Wirtschaft

Data Science

- Riesige Datenmengen und moderne Technologien effizient und zielgerichtet nutzen
- Sensibler Kompetenzaufbau in datengetriebenen Feldern wie Big Data
- Studienumfeld mit praktischer Arbeit an realen Daten
- Online-Studium mit flexibler Aufbereitung

Weitere Informationen:
<http://hs-albsig.de/weiterbildung>

230 x 80 mm

Halle 6, Stand B16